

Bielsko-Biała, 17.03.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/2017

w ramach działania 3.2 „Innowacje w MŚP”; III osi priorytetowej „Konkurencyjność MŚP”
Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020.

Tytuł projektu:

"Wdrożenie innowacyjnej obróbki metali w technologii 3D"

I. ZAMAWIAJĄCY:

Przedsiębiorstwo Obrótu Wyrobami Hutniczymi "Centrostal" Sp. z o.o.
ul. Centralna 14, 43-300 Bielsko-Biała
Osoba do kontaktu: Maria Gazda, tel. 535 815 100, e-mail: przetarg@centrostal.net.pl

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Postępowanie jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych horyzontalnych oraz w Wytycznych programowych w zakresie kwalifikowania wydatków z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020.

III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Dostawa fabrycznie nowej przecinarki gazowo-plazmowej 3D HD o następujących elementach składowych i minimalnych parametrach technicznych:

WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE:

1. Suport plazmowo-tlenowy obejmujący:
 - palnik plazmowy i tlenowy z automatyczną zapalarką
 - głowica do wykonywania spoin pachwinowych i doczołowych
 - konsola automatyczna (sterowanie tlenem dla palnika gazowego)
 - ruch w osi Z 350 mm/s + serwonapęd osi Z.
2. Inteligentna kurtyna świetlna zabezpieczająca obszar wokół maszyny i kurtyna na stole materiałowym.
3. Wzmocniony układ jezdnny-prędkość przejazdu do 45 m/min
4. Bezprzewodowy sterownik-sterowanie urządzeniem w promieniu 25-30 m od maszyny
5. Funkcja cięcia materiałów o grubości 300 mm-2 szt
6. Sterowanie CNC, w tym panel dotykowy i automatyczny dobór parametrów cięcia
7. Napięciowy regulator wysokości palnika plazmowego-dokładność regulacji 0,1 mm
8. Dynamiczny system detekcji materiału
9. Podwójny system przebijania materiału
10. Wertykalny układ antykolizyjny
11. Oprogramowanie CAD/CAM Lantek lub równoważne
12. Agregat plazmowy 400A
13. Wyjezdny segmentowy stół odciągowy 3000x12000mm z przyłączem do instalacji odciągowej z układem jezdny 25 mb
14. Inteligentny system sterowania sekcjami odciągowymi
15. Dysk automatycznego odzyskiwania systemu
16. Zestaw startowy-dysze, katody
17. Transport i dostawa do zakładu, sporządzenie planu rozładunku, przemieszczenia, posadowienia i podłączenia, rozładunek, przemieszczenie z miejsca rozładunku na miejsce instalacji, podłączenie, uruchomienie i szkolenie pracowników. Dokumentacja w języku polskim.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

1. Wysięgnik portalu
2. Obrotnice do rur:
 - obrotnica z układem jezdny 25 mb do rur okrągłych obejmująca pełny zakres średnic, tj. od 100-900 mm
 - obrotnica do rur prostokątnych i kwadratowych obejmująca pełny zakres średnic, tj. od 100-300 mm
3. Wózek podporowy
4. Wentylator odciągowy z elementami instalacji odciągowej min. 10 mb
5. 1 głowica z funkcjami fazowania palnikiem:
 - plazmowym w zakresie 0-45 st.
 - tlenowym w zakresie 0-45 st.
 - zwiększenie wychylenia palnika do 90 st.



6. Oprogramowanie Lantek lub równoważne do cięcia płaskich arkuszy blach-1 szt.; do cięcia rur-1 szt.+3 moduły dodatkowe

7. System odciągowy dla obszaru wysięgnika portalu dla głowicy 90 st.

CPV:

42632000-5 Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu.

Czas realizacji zamówienia:

Nie dłuższy niż 8 miesięcy od dnia podpisania umowy z wykonawcą.

IV. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY:

- Ofertę uwzględniającą wymagania niniejszego zapytania ofertowego należy złożyć w języku polskim. Oferta powinna zawierać:
 - Nazwę i dane teleadresowe oferenta, w tym adres e-mail.
 - Datę sporządzenia.
 - Opis oferowanego urządzenia, potwierdzający co najmniej parametry wskazane w zapytaniu ofertowym.
 - Wartość oferty: netto i brutto (cena brutto nie dotyczy sprzedaży wewnątrzspółnotowej i spoza krajów UE).
 - Termin ważności oferty: nie krótszy niż 60 dni od daty wystawienia oferty.
 - Informacje na temat terminów i warunków płatności, w tym przedpłaty.
 - Warunki i okres bezpłatnej i bezwarunkowej gwarancji liczonej na całe urządzenie od momentu podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego bez wad czy zastrzeżeń (w miesiącach).
 - Czas realizacji zamówienia nie dłuższy niż 8 miesięcy od podpisania umowy z wykonawcą.
- Do oferty należy obowiązkowo dołączyć:
 - Wypełniony formularz potwierdzający spełnienie wymagań technicznych zawartych w zapytaniu ofertowym, którego wzór określa Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
 - Oświadczenie Oferenta dotyczące braku powiązań-zgodnie z Załącznikiem nr 2 do zapytania ofertowego, o których mowa w punkcie VII.1 niniejszego zapytania.
- Oferty nadesłane w innej formie lub niezawierające wszystkich danych wskazanych w pkt. 1 i 2 będą odrzucane z przyczyn formalnych.
- Nie dopuszcza się składania ofert wariantowych. Nie dopuszcza się składania oferty częściowych.

V. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT:

- Ofertę należy złożyć w jednej z następujących form:
 - Pisemnie za pośrednictwem poczty polskiej / kuriera / osobiście (decyduje data i godzina fizycznego wpływu oferty do siedziby firmy pod adres: ul. Centralna 14, 43-300 Bielsko-Biała) lub
 - Drogą mailową na adres: przetarg@centrostal.net.pl (decyduje data i godzina wpływu maila do skrzynki mailowej).

Termin składania ofert upływa w dniu: 19.04.2017 r. o godz.15

- Oferty dostarczone po określonym wyżej terminie nie będą rozpatrywane.
- Oferent może przed upływem terminu składania ofert wycofać lub zmienić swoją ofertę.
- Zapytanie ofertowe zamieszczono:
 - na stronie zamawiającego www.centrostal.net.pl,
 - w bazie konkurencyjności: <http://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>
 - wysłano do potencjalnych dostawców.
- W trakcie trwania procedury ofertowej dopuszcza się kontakt mailowy z Zamawiającym w celu doprecyzowania przedmiotu zamówienia. Wszelkich informacji w tym zakresie udzielać będzie Pani Maria Gazda posługująca się adresem mailowym: przetarg@centrostal.net.pl

VI. KRYTERIA WYBORU OFERT

1. Ocena ofert odbywać się będzie w 3 etapach:

1.1 Etap I: OCENA FORMALNA, tj. kompletność oferty zgodnie z punktem IV.1 i IV.2.

Oferty kompletne, które przejdą ocenę formalną zakwalifikowane zostaną do Etapu II.

1.2 Etap II: OCENA ZGODNOŚCI przedstawionych w ofercie parametrów technicznych z przedmiotem zamówienia opisanym w punkcie III „Przedmiot zamówienia”.

Oferowane urządzenie powinno posiadać co najmniej parametry wskazane w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Oferty zgodne w zakresie specyfikacji technicznej zakwalifikowane zostaną do Etapu III.

1.3 Etap III: OCENA KRYTERIÓW. Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów.

Lp.	Nazwa	Znaczenie	Sposób oceny oferty
1	Cena całkowita netto w PLN*	40%	Punkty w ramach kryterium „cena całkowita netto w PLN” będą przyznawane wg następującej formy: $\text{Punkty przyznane ofercie} = \frac{\text{cena minimalna w zbiorze}}{\text{cena oferty rozpatrywanej}} \times 100 \times 40\%$
2	Okres gwarancji w miesiącach**	30%	Punkty w ramach kryterium „okres gwarancji w miesiącach” będą przyznawane wg następującej formuły: $\text{Punkty przyznane ofercie} = \frac{\text{gwarancja oferty rozpatrywanej}}{\text{gwarancja najwyższa w zbiorze}} \times 100 \times 30\%$
3	Wartość przedpłaty w %	30%	Wartość przedpłaty: do 5% włącznie wartości brutto zamówienia: 100 pkt.* 30% Wartość przedpłaty: powyżej 5% do 10% włącznie wartości brutto zamówienia: 50 pkt.*30% Wartość przedpłaty: powyżej 10%: 0 pkt.

* w przypadku oferty wyrażonej w walucie obcej do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego dzień sporządzenia protokołu wyboru ofert.

**proszę podać okres bezpłatnej i bezwarunkowej gwarancji liczonej na całe urządzenie od momentu podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego bez wad czy zastrzeżeń.

2. Za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która po spełnieniu Etapu I i II otrzyma najwyższą łączną ilość punktów w Etapie III (liczoną jako suma punktów w powyższych kryteriach).

3. Zamawiający przewiduje możliwość uzupełniania/wyjaśnienia ofert.

a) Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania dokumentów i dodatkowych informacji potwierdzających dane zawarte w ofercie oraz odrzucenie oferty w przypadku ich nie otrzymania w terminie, przy czym informacje te nie mogą prowadzić do zmiany treści oferty.

O możliwości uzupełnienia oferty Zamawiający poinformuje Oferenta drogą mailową po upływie terminu składania ofert określonym w punkcie V.1. W przesłanym mailu Oferent zostanie poinformowany o terminie złożenia uzupełnień/wyjaśnień. Termin ten nie będzie jednak dłuższy niż 3 dni robocze liczone od dnia następnego po dniu wysłania wiadomości. Uzupełnienia złożone po wyznaczonym terminie nie będą brane pod uwagę w ostatecznym wyborze Oferenta.

b) Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie i rachunkowe.

4. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów za pośrednictwem korespondencji mailowej, strony internetowej Zamawiającego funkcjonującej pod adresem www.centrostal.net.pl oraz informacji umieszczonej w bazie konkurencyjności.

VII. INNE

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:



- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
e) pozostawaniu z oferentem w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wydłużenia terminu składania ofert oraz zamknięcia procedury bez wyboru oferty lub odwołania niniejszego postępowania w przypadku:
- wystąpienia niekorzystnych zjawisk ekonomicznych na rynku powodujących konieczność odstąpienia od realizacji przedsięwzięcia,
 - gdy wartość oferty najkorzystniejszej jest wyższa od kwoty, którą zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- W przypadku skorzystania z któregośkolwiek z powyższych uprawnień przez Zamawiającego, Oferentom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego.
3. Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian warunków umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku do treści oferty:
- a) zmiany zakresu przedmiotu zamówienia w przypadku wystąpienia okoliczności, których nie dało się przewidzieć na dzień złożenia oferty, a które są niezbędne do wykonania zamówienia.
- b) innych uzasadnionych przyczyn pod warunkiem, że zaszły okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili złożenia oferty, tj.:
- terminy i warunki realizacji zamówienia,
 - terminy montażu i odbioru dostarczonego przedmiotu zamówienia (Zamawiający zastrzega sobie prawo zgłoszenia uwag i zastrzeżeń co do wytworzonego / dostarczonego przez Oferenta, w szczególności do jego parametrów technicznych i użytkowych),
 - terminy i warunki płatności (z wyjątkiem wartości przedpłaty),
 - istotne regulacje prawne,
 - zmiana umowy o dofinansowanie zawartej ze Śląskim Centrum Przedsiębiorczości,
 - inne okoliczności losowe
- Jeżeli Zamawiający uzna, że zaistniałe okoliczności nie stanowią podstawy do zmiany oferty, Oferent zobowiązany jest do realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z przedstawioną ofertą.

ZAŁĄCZNIKI:

- Załącznik nr 1-Formularz potwierdzający spełnienie wymagań technicznych zawartych w zapytaniu ofertowym.
- Załącznik nr 2-Oświadczenie o braku powiazań.

Przedsiębiorstwo Obrotu Wyrobnami Hutniczymi
„CENTROSTAL” Spółka z o.o.
43-300 Bielsko-Biala, ul. Centralna 14
NIP: 547-017-23-85 REGON: 002405014
tel. 33 812 02 46 fax 33 810 41 56
dm@centrostal.net.pl
25

WICEPREZES ZARZĄDU
Z-ca Dyrektora ds. Finansowych PREZES ZARZĄDU
Główny Księgowy
mgr Stanisław Walczak mgr inż. Maria Gazda
(Podpis i pieczęć Zamawiającego)